



160308110895

检 验 报 告

No: HQW19040079

产品名称: 手拉葫芦
型号/规格: 3.2t×3m
受检单位: 北京胜鹰起重机械有限公司
检验类别: 委托检验

河北省轻型起重工具产品质量监督检验中心



河北省轻型起重工具产品质量监督检验中心

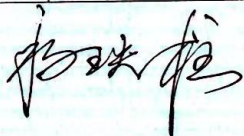
检 验 报 告

№: HQW19040079

共 4 页第 1 页

产品名称	手拉葫芦	型号规格	3.2t×3m
		商标	胜鹰
委托单位	北京胜鹰起重机械有限公司	检验性质	委托检验
生产单位	北京胜鹰起重机械有限公司	生产日期或批号	2019.3.20
受检单位	北京胜鹰起重机械有限公司	地址	保定市清苑区东吕村
样品数量	2 台	样品等级	合格品
抽样基数	——	送样人、日期	张立超 2019.4.29
抽样地点	——	领样人、日期	孙凯 2019.4.29
样品状态	外观无可见缺陷	检验日期	2019.4.29
环境温度	22℃	相对湿度	55%
检验项目	目测检查、空载性能、轻载性能、动载性能、制动性能试验、手拉力测定、连续动作性能试验、整机限位强度、整机强度试验、两钩间最小距离和起升高度、漆膜附着力的测定。		
检验依据	JB/T 7334—2016 手拉葫芦		
检验结论	该样品按 JB/T 7334—2016 手拉葫芦进行检验，所检项目合格，为合格品。 (检测专用章) 签发日期: 2019 年 5 月 27 日		
备注	——		

批准:



审核: 刘永承

主检: 孙凯

河北省轻型起重工具产品质量监督检验中心

检 验 报 告

№: HQW19040079

共 4 页第 2 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定																												
1	目测检查	目测检查应包括所有重要部件的规格和/或状态是否符合要求, 如 — 手拉链条、导链和挡链装置、制动器; — 所有防护装置, 包括防护罩、尾环限制装置等; — 吊钩及其连接件; — 起重链条、起重链轮、游轮及其紧固件;	经目测检查所有部件的规格/或状态均符合。	合格																												
2	空载性能	手拉葫芦在空载状态下, 拉动手拉链条, 各机构应运转灵活, 不应有卡阻或时松时紧的现象。	试验后各机构运转灵活, 无卡阻或时松时紧的现象。	合格																												
3	轻载性能	手拉葫芦做轻载性能试验时, 应按 3%额定起重量的试验载荷加载 (经圆整后的试验载荷见表 2),并按表 4 规定的试验起升高度起升和下降各一次, 要求载荷升降正常, 制动器动作可靠。	按标准要求试验后载荷无下滑, 制动性能能满足要求。	合格																												
4	动载性能	手拉葫芦做动载性能试验时, 应 按 1.25 倍额定起重量的试验载荷加载 (经过圆整后的试验载荷见表 3),并按表 4 规定的试验起升高度起升和下降各一次, 应符合下列各项要求: — 起重链条与起重链轮、游轮, 手拉链条与手链轮啮合良好; — 齿轮副运转平稳, 无异常现象; — 起升、下降过程中起重链条无扭结现象; — 起升过程中手拉力应无很大变化; — 制动器动作可靠, 载荷应无下滑现象。	按标准要求试验后, 符合下列各项要求: 1、起重链条与起重链轮、游轮、手拉链条与手链轮啮合良好; 2、齿轮副运转平稳无异常现象; 3、起升下降过程中起重链条无扭转现象; 4、起升过程中手拉力无很大变化; 5、制动器动作可靠, 载荷无下滑现象。	合格																												
5	制动性能试验	手拉葫芦按表 5 规定的试验载荷依次进行试验。试验中制动器应工作正常, 制动可靠。 表 5 <table><tr><td>$G_n(t)$</td><td>0.5</td><td>1</td><td>2</td><td>3.2</td><td>5</td><td>10</td></tr><tr><td>0.25 G_n</td><td>1.25</td><td>2.5</td><td>5</td><td>8</td><td>12.5</td><td>25</td></tr><tr><td>1 G_n</td><td>5</td><td>10</td><td>20</td><td>32</td><td>50</td><td>100</td></tr><tr><td>1.25 G_n</td><td>6.3</td><td>12.5</td><td>25</td><td>40</td><td>63</td><td>125</td></tr></table> G_n 代表额定起重量	$G_n(t)$	0.5	1	2	3.2	5	10	0.25 G_n	1.25	2.5	5	8	12.5	25	1 G_n	5	10	20	32	50	100	1.25 G_n	6.3	12.5	25	40	63	125	按标准要求依次加载 8kN、32kN、40kN 的三种不同试验载荷, 分别依次进行试验, 试验起升高度 150mm, 再使载荷下降起重轮转动一周的高度, 静置 1h, 试验后检查重物无自行下降制动可靠。	合格
$G_n(t)$	0.5	1	2	3.2	5	10																										
0.25 G_n	1.25	2.5	5	8	12.5	25																										
1 G_n	5	10	20	32	50	100																										
1.25 G_n	6.3	12.5	25	40	63	125																										

河北省轻型起重工具产品质量监督检验中心

检 验 报 告

№: HQW19040079

共 4 页第 3 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定																	
6	手拉力测定	手拉葫芦的手拉力应符合表 6 的规定。 表 6 <table><tr><td>G_n(t)</td><td>0.5</td><td>1</td><td>2</td><td>3.2</td><td>5</td><td>10</td></tr><tr><td>F_h(N)</td><td colspan="2">200~550</td><td colspan="2">250~550</td><td colspan="2">300~550</td></tr></table> G_n代表额定起重重量; F_h代表手拉力 本试验采用重砵法测定。 采用重砵法测定时,首先在被测手拉葫芦上吊挂额定起重重量的载荷,并按表 4 规定的试验起升高度提升,然后调整起重链轮的位置使其处于起重链条对其施加最大转矩的位置,用手拉紧下降侧的手拉链条,——	G _n (t)	0.5	1	2	3.2	5	10	F _h (N)	200~550		250~550		300~550		测得: F_{h1}=390 N F_{h2}= 420N; 计算: F_h= F_{h1}+ F_{h2} = (390+420) /2 =405N	合格			
G _n (t)	0.5	1	2	3.2	5	10															
F _h (N)	200~550		250~550		300~550																
7	连续动作性能试验	手拉葫芦吊挂 1.1 倍额定起重重量的载荷,按表 4 规定的试验起升高度,连续起升和下降 1 500 次(升、停、降、停一个循环为一次),试验后的手拉葫芦各部位不应有异常现象,且应符合 4.2.3 和 4.2.4 的要求。	按标准要求加载 35.2kN 试验载荷,试验起升高度 150mm 连续升降 1500 次,试验后的手拉葫芦各部位无异常现象,并符合动载性能和制动性能的要求。	合格																	
8	整机限位强度	通过松脱制动器使尾环限制装置处于工作状态,手拉葫芦应能可靠地承受住 2.5 倍额定起重重量的静拉伸载荷,不应有破损现象。	按标准要求对手拉葫芦施加 80kN 试验载荷,保持 1min 手拉葫芦可靠地支持住了载荷,无破损现象。	合格																	
9	整机强度试验	手拉葫芦应能可靠地支持住 4 倍额定起重重量的静拉伸载荷,并能保持住 10 min 。	按标准要求对手拉葫芦缓慢地加载至 128kN 试验载荷,保持 10min 试验后手拉葫芦未见破损现象。	合格																	
10	两钩间最小距离和起升高度	两钩间最小距离应符合表 1 规定。 <table><tr><th>额定起重重量 G_n (t)</th><th>标准起升高度 H (m)</th><th>两钩间最小距离 H_{min} (mm)</th></tr><tr><td>0.5</td><td rowspan="3">2.5</td><td>≤330</td></tr><tr><td>1</td><td>≤360</td></tr><tr><td>2</td><td>≤500</td></tr><tr><td>3.2</td><td rowspan="3">3</td><td>≤580</td></tr><tr><td>5</td><td>≤700</td></tr><tr><td>10</td><td>≤950</td></tr></table> 手拉葫芦起升高度不应小于规定值,并不宜大于 12 m。 该台手拉葫芦的规定起升高度为 3m。	额定起重重量 G _n (t)	标准起升高度 H (m)	两钩间最小距离 H _{min} (mm)	0.5	2.5	≤330	1	≤360	2	≤500	3.2	3	≤580	5	≤700	10	≤950	实测两钩间最小距离 H_{min}=530mm; 实测两钩间最大距离 H_{max}=3540mm; 计算: H=H_{max}-H_{min} =3540-530 =3010mm	合格
额定起重重量 G _n (t)	标准起升高度 H (m)	两钩间最小距离 H _{min} (mm)																			
0.5	2.5	≤330																			
1		≤360																			
2		≤500																			
3.2	3	≤580																			
5		≤700																			
10		≤950																			

河北省轻型起重工具产品质量监督检验中心

检 验 报 告

№: HQW19040079

共 4 页第 4 页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	单项判定
11	漆膜附着力的测定	4.4.1 手拉葫芦各外露零部件不应有影响外观和使用的裂纹、伤痕、毛刺等缺陷。 4.4.2 手拉葫芦出厂前应进行表面处理并涂装,涂层应均匀、色泽一致。涂层的漆膜附着力不应低于GB/T 9286规定的1级质量要求。 1级质量要求:在切口交叉处有少许涂层脱落,但交叉切割面积受影响不能明显大于5%;	手拉葫芦外露零部件无影响外观和使用的裂纹、伤痕、毛刺缺陷。 手拉葫芦表面处理并涂装,涂层均匀,色泽一致,漆膜附着力符合GB/T9286规定的1级质量要求。	合格

结束